

INSTRUCTIUNI DE PRELUCRARE PLACI SANDWICH TERMOIZOLANTE

TAIEREA



• cu utilaje de prelucrare a lemnului
• foi de circular cu pastile vidia
• circular manual
• circular de masa
• fierastrau pendular
• fierestrua coada de vulpe (electric)
• a nu se folosii lichid de racire

Foi de circular*

*conform recomandarii producatorului

• PVC , aluminiu si pal - 300x3,2x3U ; 48 dinti; max.6500 rot./min.

In general se recomanda ca viteza de taiere, diametrul foi de circularular si viteza de rotatie sa fie coordonate intre ele.

GAURIREA si FREZAREA

• a se folosii scule ascutite pentru materiale plastice
• atentie la acumularile de span
• conducerea linistita a utilajului de gaurire/frezare
• viteza optima : 5 m/min.

Gaurirea

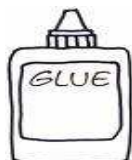


• a se folosii burghie spiral
• diametrele mari se vor realize cu burghie centrice
• se vor purta ochelari de protectie si se vor respecta normele de protectia muncii
• la placile cu fetele din melamina FB-3, spiralele HSS vor avea varful mai ascutit fata de cele de prelucrare a metalului

Frezarea

• a se folosii scule cu pastila vidia
• se va respecta unghil de prelucare si span dat de producatorul utilajului
• se vor purta manusi de protectie (muchile fiind foarte ascutite) se vor respecta normele de protectia muncii

Miezul placilor nu poate prelua efortul din suruburi sau dibluri.
Niturile vor patrunde prin ambele fete ale placii avnd intotdeauna contrasaiba.
Nu este permisa nituirea unei singure fete a panoului (pericol de delaminare).



LIPIREA

• este posibila montarea panourilor prin lipire
• a se verifica in prealabil infrastructura
• se vor respecta instructiunile producatorului de adeziv
• se va utiliza un adeziv fara solutii de diluare
• adezivii monocomponenti se vor aerisii inaintea asamblarii
• adezivii dualcomponenti vor fi amestecati exact dupa instructiunile producatorului
• inainte de inceperea lucrului este recomandat sa se efectueze cateva probe cu adezivul
• asamblarile se vor asigura suplimentar cu dispozitive mecanice
• lipirea marginilor este posibila cu anumite reserve
• spumele poliuretanicе nu obtin rezultatele necesare de lipire si forfecare la lipirea “cap la cap”
• la utilizarea siliconului se vor respecta instructiunile producatorului si se va degresa structura

DEPOZITARE si TRANSPORT

• in general toate panourile trebuie depozitate culcat si uscat
• la livrarea cu palet se aterne la baza o placa de polistiren
• aceasta nu este doar o protectie impotriva zgarieturilor ci si o bariera termica cu mediul inconjurator
• dupa despachetarea unui palet , prima placa din stiva va fi ingreunata pe toata suprafata
• panourile trebuie intotdeauna transportate in pozitia culcat, exceptie facand doar panourile placate cu geam , care se vor transporta in pozitie verticala
• panourile vor fi ridicate de pe stiva la manipulare; nu este permisa tragerea lor peste muchie
• la depozitare panourile vor fi ferite de directa influenta a razelor de soare
• toate placile vor fi verificate la receptia cantitativa si calitativa asupra eventualelor defecte.
• nu se iau in cosideratie reclamatii ulterioare
• panourile sandwich trebuie acclimatizate inaintea montajului
• dupa montaj, este indicat ca folia de protectie va fi imediat inlaturata



ATENTIE !

• panourile sandwich nu se pot prelucra cu masini cu vacuum sau cu masini sub tractiune
• panourile nu se pot fasona
• nu este posibila taierea cu foarfeca de tabla
• la prelucrarea in profile , sipcile de montaj trebuie fixate in suruburi ; nu este permisa fixarea in cuie
• se va tine cont ca intotdeauna trebuie lasata o distanta minima de 6-10 mm fata de rama
• spuma (miezul) va fi ferit de razele de soare
• se va evita montarea rigida a panourilor, tinandu-se cont de coeficientul de dilatare
• conditiile de garantie se refera exclusiv asupra modului de lipire si a starii suprafetei fetelor si nu asupra deformarii panoului, urmare a montarii necorespunzatoare a acestuia

Pentru mai multe informatii, nu ezitati sa contactati departamentul de vanzari - sales@geplast.ro - sau departamentul tehnic - tehnice@geplast.ro .