

# FISA TEHNICA

## Teava din inox sudata longitudinal

### DESCRIERE

Inoxul este un otel aliat cu 17% crom si 8% nichel, rezultatul fiind un material rezistent cu un design deosebit. Un mare avantaj al inoxului il constituie rezistenta sa in timp fara sa-si modifice aspectul, nefiind necesara revopsirea ( ca in cazul altor metale ) sau chiar schimbarea acestuia, din motive de aspect estetic afectat de trecerea timpului.

Principalele avantaje ale inoxului sunt:

- ✓ Rezistenta mare la coroziune
- ✓ Igienic
- ✓ Aspect decorativ modern
- ✓ Reciclabil 100%
- ✓ Rezistenta la rupere cu 50% mai mare decat orice alt otel mediu aliat
- ✓ Durata mare de viata ( de aceea poate fi considerat un material ieftin )
- ✓ Tehnologia de productie este mai putin poluanta decat in cazul altor oteluri
- ✓ Usor de intretinut

Standard de marca : EN 10088 - 2/05

### DIMENSIUNI si GREUTATE

Nr. Crt	Marca	Dimensiuni (diametru x grosime mm)	Finisaj	Greutate ( kg/ml )
1.	1.4301	RO Y x 14 x 1,5	lustruita	0,47
2.	1.4301	RO Y x 16 x 1,5	lustruita	0,545
3.	1.4301	RO Y x 16 x 1,5	lustruita	0,62
4.	1.4301	RO Y x 25 x 1,5	lustruita	0,883
5.	1.4301	RO Y x 30 x 1,5	lustruita	1,07
6.	1.4301	RO Y x 33,7 x 1,5	lustruita	1,209
7.	1.4301	RO Y x 35 x 1,5	lustruita	1,258
8.	1.4301	RO Y x 40 x 1,5	lustruita	1,446
9.	1.4301	RO Y x 50 x 1,5	lustruita	1,822

### COMPOZITIE CHIMICA

Nr.Crt	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	N
1	0.0622	1.097	0.371	0.0251	0.0061	18.210	8.100	0.310	0.140		0.0335
2	0.050	1.260	0.350	0.024	0.001	18.150	8.050	0.200	0.160		0.060
3	0.046	1.390	0.300	0.029	0.001	18.130	8.030	0.240	0.120	0.007	0.058
4	0.044	1.430	0.360	0.027	0.004	18.210	8.070	0.240	0.135		0.0521
5	0.050	1.260	0.350	0.024	0.001	18.150	8.050	0.200	0.160		0.060
6	0.050	1.260	0.350	0.024	0.001	18.150	8.050	0.200	0.160		0.060
7	0.044	1.430	0.360	0.027	0.004	18.210	8.070	0.240	0.135		0.0521
8	0.041	1.440	0.380	0.026	0.004	18.160	8.060	0.070	0.126		0.0437
9	0.041	1.440	0.380	0.026	0.004	18.160	8.060	0.070	0.126		0.0437

## INCERCARI MECANICE

Nr.Crt	Rp01 N/mm <sup>2</sup>	Rp02 N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A 50%	A 80%	IE 27	HV
1	393	360	639		55		
2	390	348	643		54		
3	321	286	620		56.5		
4	358	318	643		54.5		
5	390	348	643		54		
6	390	348	643		54		
7	358	318	643		54.5		
8	391	355	696		52.5		
9	391	355	696		52.5		

## INTRETINERE

Inoxul nu necesita o intretinere deosebita, dar pentru o durata de viata mai mare si pastrarea unui aspect optim, trebuie sa tinem cont de cateva "reguli":

**Pentru curatarea prafului** - se sterge cu o carpa moale, cu apa calduta si apoi se sterge cu o carpa uscata si curate.

**Pentru curatarea petelor si amprentelor** - se poate folosi solutie pentru spalarea geamurilor, se sterge cu o carpa moale cu apa calduta si apoi cu o carpa curata si uscata.

**Pentru curatarea petelor de ulei si grasimi** - se foloseste spirt sanitar sau acetona, se clateste cu apa calduta si apoi se sterge cu o carpa uscata si curata.

Inoxul poate fi folosit cu succes in diverse domenii: arhitectura , constructii , productie publicitara , medicina , industria alimentara , industria transporturilor si constructoare de masini , industria chimica , obiecte de uz casnic , etc.

---

Pentru mai multe informatii, nu ezitati sa contactati departamentul de vanzari - [sales@geplast.ro](mailto:sales@geplast.ro) - sau departamentul tehnic - [tehnica@geplast.ro](mailto:tehnica@geplast.ro) .